

EXATEC automatiza y mejora fabricación de lentes de empresa líder



Con más de dos años de experiencia, el EXATEC Sergio Panduro diseñó Clean Filling Machine, equipo que permitió la automatización y reducción de costos para la empresa SOFI.

Junto a su grupo de trabajo, el egresado de Ingeniería Mecánica **diseñó e implementó una computadora** que indica la **cantidad de material** que se debe utilizar para **fabricar lentes**.

Sergio Panduro EXATEC, campus Chihuahua



“Este proyecto es punta de lanza para mi carrera profesional, ya se va a implementar en varias empresas a nivel mundial”, comentó Sergio.

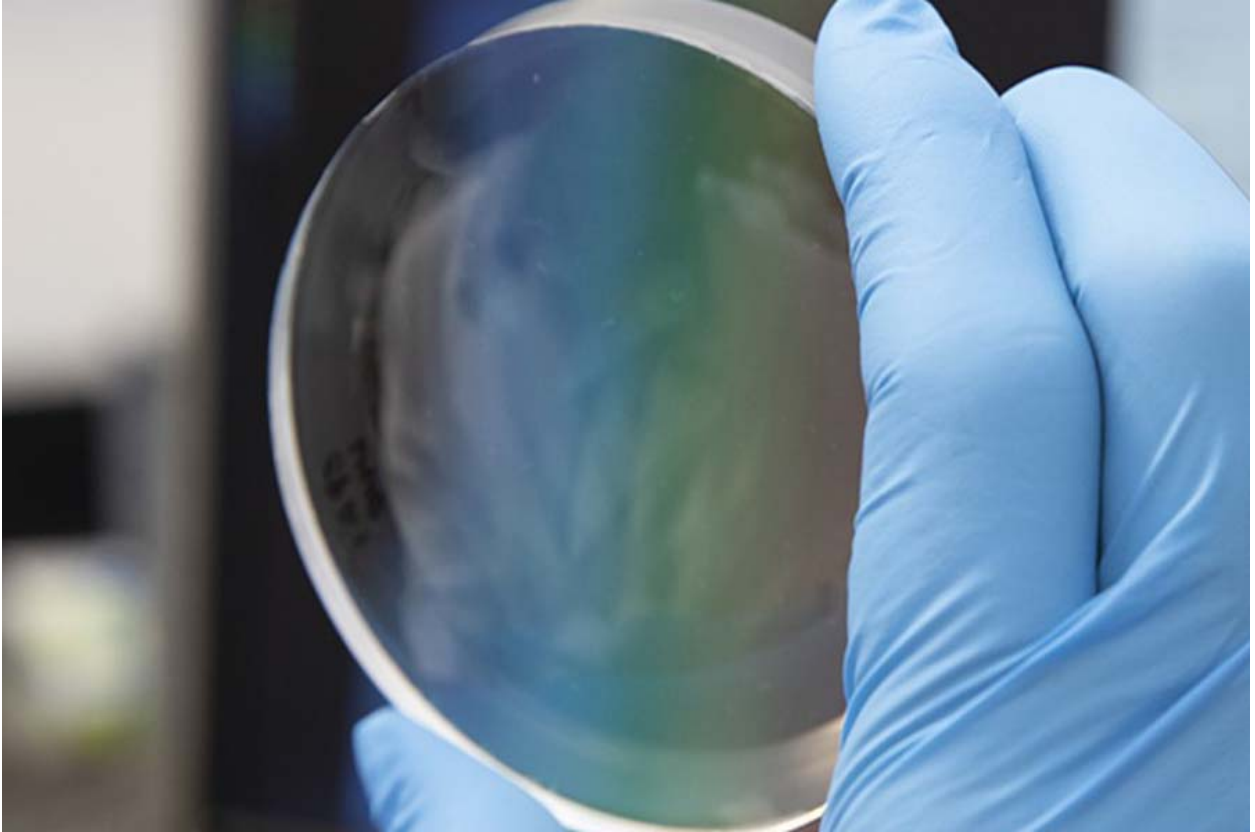
Por su innovación, está **nominado** a los **Essilor Global Awards**, donde participan todas las plantas de SOFI a nivel mundial y por medio de votos de colaboradores y expertos se elegirán a los mejores en junio de este año.

Durante un año y medio, trabajó en el desarrollo e implementación del equipo, cabe destacar que diariamente la empresa tiene una producción de 65 mil lentes por lo que la automatización y **reducción de costos** son de vital importancia.

“Son muchos los modelos de lentes, nosotros sacamos una muestra de 10 piezas por cada modelo para pesarlas y sacar un promedio y le colocamos un código de barras, metemos los datos a la computadora y te dice la cantidad de material de cada pieza” , explicó el **EXATEC**.

Con Clean Filling Machine se logró **reducir el desperdicio**, en un 80 por ciento, de monómero, principal elemento en el proceso y que se inyecta a cada pieza.

Lente que se fabrica en SOFI



La computadora muestra al operador, a través de una pantalla, la temperatura, presión, así como el material que se utiliza en el proceso de fabricación.

Este proceso representa un **ahorro de 100 mil dólares anuales** para la empresa por cada máquina que se utilice.

El equipo ya está en uso en la primera línea de producción y próximamente se hará en las demás.

Cabe destacar que Sergio durante su carrera en el **Tec de Monterrey**, se caracterizó por ser alguien muy dedicado y aplicado lo clave del éxito en su proyecto.

Sergio Panduro y su equipo de trabajo



“Es alguien que siempre ha sido muy aplicado y que busca la perfección en lo que hace, es algo que lo distinguió como estudiante”, comentó Carlos Ventura director asociado de la Escuela de Ingeniería y Ciencias de Chihuahua.

Por otra parte, Sergio destacó las **herramientas** que el **Tec de Monterrey** le brindó para desarrollarse como profesionalista.

“Yo le agradezco al Tec, la mentalidad que me dio para desarrollar el liderazgo y poder estar al frente de un equipo de trabajo, son habilidades que fomentan en la institución”, indicó Sergio.

Actualmente, Sergio se desempeña como **ingeniero de procesos**, puesto en el que tiene ya dos años de experiencia, en el cual busca la mejora continua de la empresa Essilor SOFI, en Chihuahua.



Además, está trabajando como mentor junto con la empresa, ya que se encuentran impulsando un proyecto de un alumno del Tec de Monterrey campus Chihuahua, Daniel Pizarro, que ayudará en mejora procesos de producción dentro de la empresa.

SEGURO TAMBIÉN QUERRÁS LEER:

Premian en Escocia a mexicana por diseño de taladro marino Premian en Escocia a mexicana por diseño de taladro marino

El proyecto fue reconocido como el mejor de entre 100 presentados por la reducción de costos y facilidad de transportación
tec.mx