

# Estudiantes Tec crean auto eléctrico desde cero para socio formador



El reto de la **Concentración en Ingeniería Automotriz**, bloque de **séptimo semestre** que cursan alumnos de **Ingeniería del Modelo Tec21**, fue llevado a cabo en la **Región Centro Sur del Tecnológico de Monterrey**.

De acuerdo con **Alfredo Santana Díaz**, director Asociado del Departamento Regional de Mecatrónica, tomaron la decisión de **sumar las fortalezas y recursos de tres campus [Toluca](#), [Querétaro](#) y [Puebla](#)**.

*“Me refiero a los **profesores especializados**, los **laboratorios** y la **infraestructura**. El **socio formador** fue **Giant Motors Latinoamérica**, quien en **México ensambla y distribuye los vehículos JAC**”, señaló.*

El proyecto se basó en el **diseño, análisis, manufactura y validación de un vehículo eléctrico realizado por los alumnos de cero**.



/> width="900" loading="lazy">

*“En **18 semanas** se dieron a la tarea de **manufacturar un vehículo eléctrico para el transporte de personal**, de hasta 9 personas, que pudiera operar al interior de una fábrica”, explicó.*

El profesor compartió que campus Toluca con **Giant Motors Latinoamérica** tiene una **relación de 5 años**.

*“Hemos colaborado para dimensionar el tren motriz y la **planta de energía de un vehículo eléctrico**; también hemos realizado pruebas de **autonomía y desempeño de los vehículos eléctricos JAC**;*

*“y por último también se han realizado propuestas para la **automatización de sus líneas de ensamble**”, comentó.*



/> width="900" loading="lazy">

### **Socio formador: Giant Motors Latinoamérica**

Giant Motors Latinoamérica, **empresa mexicana automotriz dedicada a la producción, ensamble, distribución y venta de vehículos comerciales** desde el año 2006, fue el socio formador en este reto.

*“**Felicidades y mi mayor reconocimiento**, estos retos son a los que ustedes se van a enfrentar, esto es lo que necesitamos, y lo que las empresas van a necesitar en el futuro cercano.*

*“¿Quieren ser desarrolladores de la industria automotriz? **deben de quedarse con lo que más se pueda de esta experiencia**”, expresó el ingeniero Martín Gutiérrez, director general de la plata.*

*“Esto es lo que necesitamos, y lo que las empresas van a necesitar en el futuro cercano”.- Martín Gutiérrez.*



/> width="900" loading="lazy">

### **Mujeres en la industria automotriz**

**Ana Karen Hurtado**, de campus Querétaro, **líder del equipo de electrónica**, compartió que tuvieron que realizar parte del arnés electrónico del control de las luces y sensores.

*“Lo que más me gustó es que fue un proyecto muy completo, fue **hacer el carro desde cero**, hay algunas cosas que utilizamos, que vienen de un carro que nos dieron, pero se trabajan muchas cosas al mismo tiempo de que aprendemos demasiado de la industria automotriz”,* expresó.

La estudiante quiso compartir **un mensaje a las mujeres que quieren adentrarse al mundo de la industria automotriz.**

*“Animense adentrarse más en la industria en general. Actualmente, **hay una gran diferencia**, de 30 a 40 alumnos que somos solamente fuimos cinco mujeres.*

*“El que yo fuera **líder de una parte del proyecto** fue muy interesante, me gustó mucho y **me ayudó a desarrollarme más como persona para poder avanzar y dejar de lado la parte del género**, hay un gran apoyo por parte de todos para las mujeres”,* expresó.



/> width="900" loading="lazy">

**Jimena Pedroza**, de campus Toluca, **líder del equipo de baterías**, compartió que su equipo estaba encargado de darle **energía al coche**, fueron los que energizaron todo el sistema.

*“No les voy a mentir, **es un poco difícil porque todavía hay muchos estereotipos**, todavía hay muchas personas que no te toman en serio pero **no te rindas, tú se firme con lo que tú crees, lo que tú sabes y al final todo saldrá bien.**”*

*“A las mujeres que se quieren meter a estos temas, **avientense, no le tengan miedo, que aquí siempre va a haber otra mujer que las va a ayudar**”, manifestó.*

*“Aquí siempre va a haber otra mujer que las va a ayudar”.- Jimena Pedroza.*



/> width="900" loading="lazy">

La líder del equipo de baterías comentó que como estudiantes de Tec Toluca **ya habían tenido la oportunidad de trabajar con el socio formador.**

*“La verdad siempre nos hemos sentido muy apapachados por la empresa, porque siempre que les pedimos algo o les preguntamos siempre están con la mejor disposición para contestarnos, **también nos permiten conocer cómo es el mundo real**”, dijo.*

### **Retos en la comunicación y coordinación**

Por su parte, **Ángel Ivan Sotelo Banda**, del campus Puebla, compartió que su participación fue bastante **gratificante y compleja a la vez.**

Para él al ser un reto que involucró a tres campus fue un poco complicado llevar el tema de la **comunicación y coordinación** entre todos los profesores, alumnos y entre los **subsistemas del mismo coche.**



/> width="900" loading="lazy">

*“Yo formé parte del equipo de chasis, **llegamos desde Puebla a Toluca**, venimos a acabar nuestra parte ya que así pudieran seguir ensamblando a los los subsistemas que le corresponden a cada equipo”*

*“**Finalmente sacamos adelante el proyecto desde nuestros medios**, por lo que ha sido de mucho aprendizaje y mucho valor para todos nosotros”, concluyó.*

**SEGURO TE PUEDE INTERESAR:**